



## ***R.I.G.O.'s Story-55 years experience in thermoforming machines and process***

***Promotion # 14/16/GDN/SM – 14<sup>TH</sup> NEWS- JUN. 2016.***

***A chi di competenza:***

***Buongiorno Signori,***

Negli ultimi mesi, su richiesta di un produttore di **articoli per arredobagno**, abbiamo elaborato un progetto per una macchina termoformatrice in grado di termoformare **piscine di grandi dimensioni**. Sarebbe un grande vantaggio per chi si approssima per primo a questo progetto, di certo innovativo.

Negli anni **1968-69**, quando io avevo 26 anni, io, **Giorgio De Nichilo**, ho disegnato la **macchina più grande al mondo**, per la produzione di **barche**. Il cliente era la ditta **Busco**, allora locata ad **Anagni**.



La macchina aveva area di formatura di **7 metri x 3 metri**, con una **profondità di 1000 mm**. Vi mando, via **WeTransfer**, **foto e video**. Oggi sembra una cosa da mausoleo, però consideriamo che sono passati **48 anni**. Allora ero dipendente della **Triulzi SpA**.

Con immediata successione, sono state vendute alcune altre di quelle macchine giganti. Poi la storia delle macchine per barche termoformate si è interrotta, poichè si è compreso che il **materiale termoformato** non era adatto ad essere **strisciato sulla sabbia**, non poteva **essere riparato** e non sopportava i **raggi ultravioletti**.

***“Il giovane corre veloce; il saggio sa dove andare!!!”***

PROMO-14- MC- SS GIGANTE- 22-07-16- SM



Oggi, nel 2016, come Vi dicevo, mi è stata fatta una richiesta per il progetto di una macchina che sarebbe ancora **la più grande del mondo**. Le dimensioni di formatura oggi sarebbero **12 metri di lunghezza x 4 metri di larghezza**. La richiesta è per termoformare **piscine**, che oggi si fabbricano in **fibra di vetro**, come Voi conoscete bene. Naturalmente, chi arriva prima guadagna un passo rispetto agli altri. Se Voi foste interessati, potrei fornirVi altre **informazioni**, per esempio il testo dell'**offerta**, già pronta.

Questo progetto, come immaginerete, richiede un **investimento notevole**. Parliamo di circa **€ 1.500.000**, per la **linea di termoformatura**, a cui poi va abbinata una **linea di estrusione**, che si può acquistare in **Inghilterra**. Questo tipo di **estrusore** è in grado di estrarre una **foglia da 4,5 metri**, per poter avere una **foglia netta di 4 metri**.

Un **ciclo di lavoro** per poter produrre una piscina con una **lastra in acrilico** è di **un'ora circa**.

Ovviamente un investimento di questo valore **non è per tutti**, e non può essere proposta a tutti. Ma pensiamo che possa essere un **ottimo investimento**, poichè con una macchina di questo tipo si può lavorare su **due fronti (piscine e barche)**, se non su **tre**, in quanto la stessa macchina può essere utilizzata anche per la produzione di **cupole per tetti di capannoni e tettoie per caseggiati**.

Se foste interessati, restiamo a Vostra disposizione per darVi ulteriori informazioni.

In attesa di una Vostra cortese risposta, porgiamo

**Cordiali saluti**  
**Giorgio De Nichilo**

*“...Tutti i lavori di qualità, devono avere un prezzo proporzionato all'abilità, al tempo, al costo ed al rischio, inerenti alla loro preparazione. Le belle cose, non si ottengono tramite compromessi o attraverso modificazioni. Non si possono produrre con piccola spesa, qualunque sia il procedimento usato per la loro fabbricazione. Esse fruttano all'artefice assai meno di quelle cosiddette a buon mercato...”* by: John Ruskin

*“Il giovane corre veloce; il saggio sa dove andare!!!”*

